

**Пояснительная записка**

Рабочая программа по внеурочному занятию по слесарному делу составлена на основе Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), далее ФАООП УО (вариант 1), утвержденной приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026 (https://clck.ru/33NMkR).

ФАООПУО (вариант 1) адресована обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) с учетом реализации их особых образовательных потребностей, а также индивидуальных особенностей и возможностей.

Цель адаптированной основной общеобразовательной программы по профессионально-трудовому обучению для 9 класса – начальная профессиональная подготовка и социальная адаптация обучающихся.

Основные задачи адаптированной основной общеобразовательной программы по профессионально-трудовому обучению для 9 класса в школе для детей с ОВЗ:

- формирование знаний, умений и навыков, необходимых для овладения определённой трудовой специальностью;

- коррекция недостатков психофизического развития в процессе учебно-трудовой деятельности;

- формирование потребности трудиться и положительной мотивации трудовой деятельности.

Содержание программы направлено на освоение учащимися знаний, умений и навыков на базовом уровне, что соответствует Образовательной программе школы. Она включает все темы, предусмотренные федеральным компонентом государственного образовательного стандарта основного общего образования по столярному делу.

Рабочая программа построена на основе концентрического подхода, особенность которого состоит в учете повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового.

Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимися на уроках математики, русского языка и др. предметов.

Программа рассчитана на 33 практических (внеурочных) занятий.

***Учащиеся должны знать:***

* практические основы обработки деталей круглого сечения.
* практические основы разметки заготовок столярным рейсмусом.
* практические основы безопасной и эффективной работы по выполнению геометрической резьбы по дереву; основы художественной отделки изделий с геометрической резьбой.
* технологию эффективного и безопасного выполнения соединения брусков вполдерева; практические основы работы со столярным клеем
* последовательность изображения, а также технологию эффективного и безопасного долбления сквозного и несквозного гнезда.
* устройство сверлильного станка; правила эффективной и безопасной работы на сверлильном станке; базовую информацию о свѐрлах по дереву.

основные древесные породы и их представителей; простейшие свойства древесных пород и применение последовательность изображения, а также технологию эффективного и безопасного изготовления соединения УС-3

* последовательность изображения, а также технологию эффективного и безопасного изготовления соединения УК-1
* название элементов стамески, долота; угол заточки стамески (долота); сведения об абразивных материалах; теоретические основы эффективной и безопасной заточки инструментов; правила контроля заточки инструментов.
* практические основы эффективной и безопасной работы с различными клеями.

***Учащиеся должны уметь:***

* производить разметку, эффективную и безопасную обработку деталей круглого сечения; осуществлять контроль качества готовой продукции.
* настраивать рейсмус; осуществлять правильную и безопасную работу столярным рейсмусом; осуществлять контроль разметки деталей.
* подбирать материал; наносить орнамент; вырезать треугольники резцом; работать с морилкой, лаком; контролировать качество выполненной работы.
* работать со столярным клеем; выполнять соединение брусков вполдерева.
* размечать сквозное и несквозное гнездо; работать долотом и стамеской; осуществлять контроль качества выполненной работы.
* работать на сверлильном станке; подбирать свѐрла; устанавливать и снимать свѐрла; читать простейшие чертежи.
* изображать криволинейные поверхности по шаблону; работать выкружной пилой, драчѐвым напильником; осуществлять контроль качества выполненной работы.
* определять породу древесины по образцам.
* размечать соединение УС-3; выполнять соединение УС-3; осуществлять подгонку соединения; производить контроль качества УС-3.
* размечать соединение УК-1; выполнять соединение УК-1; осуществлять подгонку соединения; производить контроль качества УК-1.
* затачивать стамески и долота на бруске; править лезвия на оселке; проверять качество заточки инструментов.
* подбирать клей; производить склейку деталей с использованием струбцин и механических вайм; определять качество склейки изделий.

**Календарно тематическое планирование 9кл**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **I четверть 18 ч.** | **II четверть 16 ч.** | **III четверть 22 ч.** | **IV четверть 14 ч.** | **За год 70 ч.** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  урока | Тема урока | Кол-во часов. | | Содержание программы | Реализация программы воспитания, модуль «Школьный Урок» | Формы контроля | Дата | |
| **I четверть 18ч.** | | | | | | | | |
| **I.** | **Вводное занятие.** | **3ч.** | |  |  |  | |  |
| 1 | План работы на четверть. | 1 | | План работы на четверть. |  |  | | 2.09 |
| 2 | Входная диагностика. Контрольное тестирование. | 1 | | Входная диагностика. Контрольное тестирование. |  |  | | 2.09 |
| 3 | Правила техники безопасности. | 1 | | Правила техники безопасности. | Знание техники безопасности в мастерской | Тест | | 9.09 |
| **II.** | **Изготовление приспособлений**  **для слесарных и столярных**  **работ** | **3ч.** | |  |  |  | |  |
| 4 | Изучение чертежей деталей. | 1 | | Технические требования к изделию. Брак при изготовлении деталей и  при сборке. | Работа с чертежом | Текущий | | 9.09 |
| 5 | Краска для металлической поверхности. | 1 | | Краска для металлической поверхности: виды, назначение, приемы нанесения. Сохранение кисти. Правила безопасной  работы при окраске изделия. | Игра «Правильно, неправильно». | Контроль качества | | 16.09 |
| 6 | Практическая работа.  Подбор материала и выполнение заготовок. Изготовление и контроль деталей. | 1 | | Сборка и подгонка. Контроль готовой продукции. | Работа в паре | Практическая работа | | 16.09 |
| **III.** | **Сверление и зенкование** | **4ч.** | |  |  |  | |  |
| 7 | Спиральное сверло с коническим хвостовиком. | 1 | | Спиральное сверло с коническим  хвостовиком, устройство, назначение лапки, ленточек и поперечной кромки, углы резания. Сверла с пластинками из  твердых сплавов. | Видео урок: «Спиральное сверло с коническим хвостовиком» | Беседа | | 23.09 |
| 8 | Цилиндрические зенковки с торцовыми зубьями. | 1 | | Цилиндрические зенковки с торцовыми  зубьями: назначение, применение. | Составить рассказ о цилиндрической зенковки. | Текущий | | 23.09 |
| 9 | Электродрель. | 1 | | Электродрель: назначение, устройство. Правила безопасной работы на сверлильном станке и с электродрелью. | Презентация: «Электродрель» | Беседа | | 30.09 |
| 10 | Практическая работа. Цилиндрическая деталь. | 1 | | Цилиндрическая деталь: установка и  крепление прижимами, сверление. Сверление глубоких отверстий и полуотверстий, глухих отверстий и отверстий с уступами. Зенкование цилиндрической зенковкой. Сверление отверстий электродрелью. | Работа в группе | Практическая работа | | 30.09 |
| **IV.** | **Изготовление профильного шаблона** | **3ч.** | |  |  |  | |  |
| 11 | Универсальный угломер. | 1 | | Универсальный угломер: назначение, устройство, мера отсчета. | Работа с пословицей: «Маленькое дело лучше большого безделья» | Текущий | | 7.10 |
| 12 | Малка | 1 | | Малка: назначение, применение. | Презентация: «Малка» | Беседа | | 7.10 |
| 13 | Практическая работа.  Опиливание по разметке без  накернива-ния контуров деталей. | 1 | | Маркировка шаблонов  цифровыми и буквенными клеймами. | Работа в группе | Практическая работа | | 14.10 |
| **V.** | **Отделка и защита от коррозии поверхности детали** | **5ч.** | |  |  |  | |  |
| 14 | Назначение отделки поверхности деталей. Коррозии черных и цветных металлов. | 1 | | Назначение отделки поверхности  деталей. Коррозии черных и цветных металлов: причины (влажность воздуха, шероховатость поверхности изделия, контакт с разнородным металлом), следствия. Способы защиты металла от  коррозии. | Словесно-иллюстративный рассказ с элементами беседы | Беседа | | 14.10 |
| 15 | Краски, кисти, пистолеты-  распылители, шлифовальные шкурки, абразивные порошки и  шлифовальные пасты. | 1 | | Краски: масляные, эмалевые и на летучих растворителях. Кисти, пистолеты-  распылители, шлифовальные шкурки, абразивные порошки и шлифовальные пасты. | Видео урок: «Краски, кисти, пистолеты-  распылители, шлифовальные шкурки, абразивные порошки и  шлифовальные пасты». | Текущий | | 21.10 |
| 16 | **Самостоятельная работа №1.** Нарезка гайки-барашка для натяжного винта слесарнойножовки. | 1 | | Нарезка гайки-барашка для натяжного винта слесарной  ножовки. |  | Самостоятельная работа | | 21.10 |
| 17 | **Самостоятельная работа №1.** Нарезка гайки-барашка для натяжного винта слесарной ножовки | 1 | | Нарезка гайки –барашка для натяжного винта слесарной ножовки |  | Самостоятельная работа | | 28.10 |
| 18 | Работа с красками | 1 | | Виды красок |  | Текущий | | 28.10 |
| **II четверть 16ч.** | | | | | | | | |
|  | **Вводное занятие.** | **1ч.** | |  |  |  | |  |
| 19 | План работы на четверть. Правила техники безопасности в мастерской. | 1 | | План работы на четверть. Правила техники безопасности в мастерской. | Знание техники безопасности в мастерской | Тест | | 11.11 |
| **VI.** | **Пространственная разметка и обработка по разметке детали** | **4ч.** | |  |  |  | |  |
| 20 | Штангенрейсмус. | 1 | | Штангенрейсмус: назначение,  устройство, приемы работы. | Презентация: «Штангенрейсмус». | Беседа | | 11.11 |
| 21 | Элемент окружности. Элемент круга. | 1 | | Элемент окружности: хорда. Элемент круга: сегмент. | Игра: «Выбери правильный ответ» | Текущий | | 18.11 |
| 22 | Таблица хорд. | 1 | | Таблица хорд. Применение таблицы  хорд для деления окружности на равные части. | Работа с таблицей |  | | 18.11 |
| 23 | Практическая работа. Разметка наклонных рисок на плоских гранях детали по малке и угломеру. | 1 | | Разметка наклонных рисок на плоских гранях детали по малке и угломеру. Разметка с помощью штанген-рейсмуса. | Работа в паре | Практическая работа | | 25.11 |
| **VII.** | **Фрезерование** | **5ч.** | |  |  |  | |  |
| 24 | Виды фрезерных работ. | 1 | | Виды фрезерных работ. |  |  | | 25.11 |
| 25 | Горизонтально-фрезерный станок. | 1 | | Горизонтально-фрезерный станок: назначение станка, устройство,  органы управления продольной, вертикальной и поперечной подачами, переключение скоростей, лимбы продольной и поперечной подачи, оправка с набором колец, приспособление для закрепления детали, режим резания. | Видео урок: «Горизонтально-фрезерный станок» | Текущий | | 2.12 |
| 26 | Виды фрез. | 1 | | Виды фрез: цилиндрическая, дисковая, торцевая, отрезная. | Позновательно-информационная беседа | Беседа | | 2.12 |
| 27 | Техника безопасности, правила чистки и смазки. | 1 | | Техника безопасности, правила чистки и смазки. | Техника безопасности, правила чистки и смазки. | Опрос | | 9.12 |
| 28 | Пуск и остановка станка. | 1 | | Снятие пробной стружки. | Демонстрация контроля | Контроль качества | | 9.12 |
| **VIII.** | **Сплавы металлов и термическая обработка стали** | **3ч.** | |  |  |  | |  |
| 29 | Сплав цветных металлов. | 1 | | Сплав цветных металлов: применение, виды (бронза, латунь и др.). | Составить рассказ: «Сплав цветных металлов». | Опрос | | 16.12 |
| 30 | Железоуглеродистый сплав. | 1 | | Железоуглеродистый сплав: виды (чугун, сталь), применение, зависимость свойств от содержания углерода. | Решение кроссворда: «Сплавы» | Фронтальный опрос | | 16.12 |
| 31 | Чугун. | 1 | | Чугун: состав, структура. | Презентация: «Чугун» | Беседа | | 23.12 |
| **IX.** | **Практическое повторение** | **1ч.** | |  |  |  | |  |
| 32 | **Самостоятельная работа №2.** Изготовление деталей торцового ключа к токарному станку. | 1 | | Изготовление деталей торцового ключа к токарному станку. |  | Самостоятельная работа | | 23.12 |
| **III четверть 22 ч.** | | | | | | | | |
| **X.** | **Вводное занятие** | | **1ч.** |  |  |  | |  |
| 33 | План работы на четверть. Правила техники безопасности в мастерской. | | 1 | План работы на четверть. Правила техники безопасности в мастерской. | Повторение техники безопасности. Работа по карточкам | Тест | | 13.01 |
| **XI.** | **Опиливание широкой, криволинейной**  **поверхности и сопряжения** | | **3ч.** |  |  |  | |  |
| 34 | Поверхность детали. | | 1 | Поверхность детали: формы  (цилиндрическая, плоская, коническая), элементы (фаска, галтель, лыска, буртик, паз, торец). | Работа в группе. Отгадать загадки | Текущий | | 13.01 |
| 35 | Обозначение разреза и сечения на чертеже. | | 1 |  | Работа с чертежом |  | | 20.01 |
| 36 | Практическая работа. Разметка криволинейной  поверхности. Подбор напильников. | | 1 | Опиливание цилиндрической поверхности при горизонтальном и  вертикальном положении заготовки. Пропи-ливание полукруглых канавок. Выполнение галтелей при сопряжении плоскости с цилиндрической и конической поверхностью. | Работав группе | Практическая работа | | 20.01 |
| **XII.** | **Жестяницкие работы** | | **4ч.** |  |  |  | |  |
| 37 | Развертка изделия с припуском на фальцы по кромкам и фальцевые швы. | | 1 | Развертка изделия с припуском на фальцы по кромкам и фальцевые швы. |  |  | | 27.01 |
| 38 | Обработка тонкого  металла. | | 1 | Обработка тонкого  металла: деформация, правила безопасности. | Позновательно-информационная беседа | Беседа | | 27.01 |
| 39 | Фальцевый шов. | | 1 | Фальцевый шов, конструкции (одинарный, одинарный угловой — донный), технические требования, фальцмейсель и оправка для осаживания. | Видео урок: «Фальцевый шов» |  | | 3.02 |
| 40 | Электропаяльник. Припой. Флюсы. | | 1 | Электропаяльник: устройство, применение. Припой: назначение, виды. Флюсы: назначение, виды. | Презентация: «Электропаяльник. Припой. Флюсы» | Беседа | | 3.02 |
| **XIII.** | **Практические работы** | | **2ч.** |  |  |  | |  |
| 41 | Практическая работа. Разметка развертки по шаблону и чертежу. | | 1 | Выполнение фальцевых швов. Окраска выполненных изделий. | Работа в паре | Практическая работа | | 10.02 |
| 42 | Практическая работа. Бескислотное паяние деталей. | | 1 | Пропаивание фальцевых швов. | Работа в паре | Практическая работа | | 10.02 |
| **XIV.** | **Обработка металла без снятия стружки** | | **5ч.** |  |  |  | |  |
| 43 | Применение литья в  промышленности. Общее представление о литейном  производстве. | | 1 | Наиболее распространенные в литейном деле металлы: виды (чугун, сталь, алюминий, бронза), литейные свойства. | Работа в группе. Отгадать загадки | Текущий | | 17.02 |
| 44 | Обработка металлов давлением. | | 1 | Обработка металлов давлением: виды (ковка, горячая и холодная, штамповка, прокатка, волочение), применение. |  |  | | 17.02 |
| 45 | Сварка металла. | | 1 | Сварка металла: виды, применение. | Видео урок: «Сварка металла» | Беседа | | 24.02 |
| 46 | Электросварка. | | 1 | Дуговая и контактная  электросварка. | Презентация: «Электросварка» | Беседа | | 24.02 |
| 47 | Определение вида обработки изделия по образцу. | | 1 | Определение вида обработки изделия по  образцу. | Работа с технологической картой | Текущий | | 2.03 |
| **V.** | **Простейший ремонт электронагревательного прибора** | | **7ч.** |  |  |  | |  |
| 48 | Применение электричества в  технике и быту. Источники постоянного электрического тока. | | 1 | Применение электричества в  технике и быту. Источники постоянного электрического тока. Проводники и изоляторы. Тепловое действие тока. | Составить рассказ: « Электричество» | Практическая работа | | 2.03 |
| 49 | Понятие сила, напряжение и сопротивление тока. | | 1 | Принципиальная схема прохождения тока в электронагревательном приборе. | Викторина: «Сила, напряжение и сопротивление тока» | Беседа | | 9.03 |
| 50 | Приемы проверки электрической цепи в приборе. | | 1 | Действие электрического тока на организм человека. Первая помощь при поражении электротоком. |  |  | | 9.03 |
| 51 | Практическая работа. Разборка, ремонт, сборка и  испытание электронагревательного прибора. | | 1 | Разборка, ремонт, сборка и  Испытание электронагревательного прибора. | Работа в группе | Практическая работа | | 16.03 |
| 52 | Изготовление коробок из кровельной стали. | | 1 | Изготовление коробок из кровельной стали. |  | Самостоятельная работа | | 16.03 |
| 53 | Работа с электропаяльником | | 1 |  | Работа в паре |  | | 23.03 |
| 54 | **Самостоятельная работа №3.** Изготовление коробок из кровельной стали | | 1 | Изготовление коробок из кровельной стали |  | Самостоятельная работа | | 23.03 |
| **IV четверть 14 ч.** | | | | | | | | |
| **XVI.** | **Вводное занятие** | | **1ч.** |  |  |  | |  |
| 55 | План работы на четверть. Правила техники безопасности в мастерской. | | 1 | План работы на четверть. Правила техники безопасности в  мастерской. | Повторение техники безопасности. Работа по карточкам | Тест | | 6.04 |
| **XVII.** | **Изготовление контрольных инструментов** | | **3ч.** |  |  |  | |  |
| 56 | Контрольно-измерительный  инструмент повышенной точности. | | 1 | Контрольно-измерительный инструмент повышенной точности: виды, устройства. |  | Текущий | | 6.04 |
| 57 | Использование нониуса при измерении. | | 1 | Использование нониуса при измерении. | Демонстрация приемов контроля | Текущий | | 13.04 |
| 58 | Притирочные материалы. | | 1 | Притирочные материалы: назначение, виды. | Работа в паре, отгадать загадки. | Беседа | | 13.04 |
|  | **Практические работы** | | **2ч.** |  |  |  | |  |
| 59 | Практическая работа. Определение припуска на доводку. | | 1 | Проверка формы изделия после закалки. | Работа в группе | Практическая работа | | 20.04 |
| 60 | Практическая работа. Доводка и притирка  абразивными материалами. | | 1 | Доводка и притирка абразивными материалами. | Работав паре | Практическая работа | | 20.04 |
| **XIX.** | **Личная гигиена рабочего на производстве** | | **3ч.** |  |  |  | |  |
| 61 | Значение личной гигиены на производстве. | | 1 | Значение личной гигиены на производстве. | Позновательно-информационная беседа | Беседа | | 27.04 |
| 62 | Быстрое наступление усталости. | | 1 | Быстрое наступление усталости: причины (недостаточный отдых перед работой, неправильная поза работающего, нерациональные приемы труда, отсутствие перерывов в работе для отдыха, заболевание). |  | Текущий | | 27.04 |
| 63 | Курение, спиртные напитки, наркотики. | | 1 | Влияние курения, употребления спиртных напитков, наркотиков. | Позновательно-информационная беседа | Беседа | | 4.05 |
| **XX.** | **Основные виды обработки металла резанием** | | **7ч.** |  |  |  | |  |
| 64 | Металлорежущие станки. | | 1 | Группы металлорежущих станков:  токарные, сверлильные, шлифовальные, фрезерные, строгальные. Виды работ, выполняемых на станках каждой группы. | Составить кроссворд: «Металлорежущие станки» | Практическая работа | | 4.05 |
| 65 | Режущий инструмент. | | 1 | Режущий инструмент: типы (резец, сверло, фреза, шлифовальный круг), общий принцип работы. | Презентация: «Режущий инструмент» | Беседа | | 11.05 |
| 66 | Обычные станки, полуавтоматы, автоматические линии. | | 1 | Обычные станки, полуавтоматы, автоматические линии. | Работа с пословицей: «Кто спит весною, плачет зимою» | Практическая работа | | 11.05 |
| 67 | Основные движения рабочих органов станков | | 1 | Движение резания и движение подачи. Виды движений: прямолинейное и криволинейное, вращательное и поступательное. | Позновательно-информационная беседа | Беседа | | 18.05 |
| 68 | Правила безопасности на территории завода, цеха. | | 1 | Правила безопасности на территории завода, цеха | Правила безопасности на территории завода, цеха | Опрос | | 18.05 |
| 69 | Экскурсия. Металлообрабатывающее предприятие. Механический цех. | | 1 | Экскурсия. Металлообрабатывающее предприятие. Механический цех. | Экскурсия |  | | 25.05 |
| 70 | **Промежуточная аттестация. Контрольная работа.** Разборка, ремонт электропаяльника | | 1 | Разборка ремонт электропаяльника | Работа в паре | Контрольная работа | | 25.05 |
|  | | | | | |  | | |
|